

Déclaration des Performances / Prestatieverklaring / Declaration of Performance

DoP_MO7134.300_20180601

- Identification unique du type de produit / Unieke identificatiecode van het producttype / Unique identification of the product type
TAMBURO 188 x 88 x 50
T17134
- Usage prévu / Beoogd gebruik / Intended use
U-Briques pour maçonnerie non-protégée dans murs, poteaux et cloisons en maçonnerie. / U-Stenen voor onbeschermd metselwerk in metselwerkmuren, kolommen en scheidingswanden. / U-Products for use in unprotected masonry walls, columns or partitions.
- Nom et adresse fabricant / Naam en adres fabrikant / Name and address of the manufacturer
SA Briqueteries de / Steenbakkerijen van **Ploegsteert** nv
Touquetstraat 228, B-7783 Ploegsteert
- Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances / Systeem voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid / System of assessment and verification of constancy of performance
2+
- Organisme notifié / Certificerende instantie / Notified body
BCCA - NB 0749
- Performances déclarées / Verklaarde prestaties / Declared performances**

Longueur / Lengte / Length	188	mm	NBN EN 771-1 + A1:2015
Largeur / Breedte / Width	88	mm	
Hauteur / Hoogte / Height	50	mm	
Tolérances dimensionnelles / Maattolerantie / Dimensional tolerances	T1		
Plage / Maatspreiding / Range	R1		
Planéité des faces de pose / Vlakheid legvlakken / Flatness of bed faces	1	%	
Parallélisme des faces de pose / Parallelisme van legvlakken / Parallelism of bed faces	2		
Configuration / Verschijningsvorm / Appearance	Groupe 2		
Pourcentage des vides / Percentage holle ruimtes / Percentage of perforation	< 30		
Masse volumique apparente sèche / Bruto volumieke massa / Gross dry density	1500-D1	kg/m³	
Masse volumique absolue sèche / Netto droge volumemassa / Net dry density	2000-D1	kg/m³	
Résistance à la compression moy. $\perp$ à la face de pose / Gem. druksterkte $\perp$ op mortelbedvlak / Mean Compression strength $\perp$ perpendicular bed faces	≥ 20	N/mm²	
Facteur de forme / Vormfactor / Shape factor	0.8		
Résistance à la compression normalisée / Genormaliseerde druksterkte / Normalized Compressive strength	16	N/mm²	
Catégorie / Categorie / Category	I		
Dilatation due à l'humidité / Vochtexpansie / Moisture movement	NPD		
Adhérence mortier / Hechtsterkte mortel / Bond strength mortar	NPD		
Teneur en sels solubles actifs / Gehalte actieve oplosbare zouten / Active soluble salts content	S2	class	
Réaction au feu / Brandreactie / Reaction to fire	A1	class	
Absorption d'eau / Wateropneming / Water absorption	≤ 12	%	
Taux initial d'absorption d'eau / Initiële wateropzuiging / Initial rate of water absorption	$1.5 < IW \leq 4.0$	kg/m².min	
Propriétés thermiques - λ_{10} , sec. unité (EN 1745 - 50/50 - P2) / Thermische eigenschappen - λ_{10} , droog, steen (EN 1745 - 50/50 - P2) / Thermal properties - λ_{10} , dry, unit (EN 1745 - 50/50 - P2)	0.44		
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel / Duurzaamheid inzake vriezen en dooien / Durability against freeze/thaw: freeze/thaw resistance	F2		
Substances dangereuses / Gevaarlijke stoffen / Dangerous Substances	NPD		
Perméabilité à la vapeur d'eau - Valeur min. et max. / Dampdoorlatendheid - Min. en max. waarde / Water vapour permeability - Min and max value	05/10		

- Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans point 6. Cette déclaration de performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié sous point 3. / De prestatie van in punt 1 omschreven product zijn conform de in punt 6 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 3 geïdentificeerde fabrikant. / Performances of the product identified by point 1 are in accordance with the declared performances in point 3. This DoP is issued under the sole responsibility of the manufacturer referred to in point 3.

Ploegsteert, 20180601



Maxime Busschaert, Directeur commercial / commercieel directeur / Commercial director

TAMBURO T17134

Description

Une combinaison de briques mécaniques perforées rouges lisses, fabriquée à partir d'argile Yprésienne, cuite en atmosphère oxydante d'au moins 980 °C et de briques mécaniques de couleur brun foncé fabriquées à partir d'argile Yprésienne, avec ajout d'oxyde de manganèse et cuite en atmosphère oxydante d'au moins 950 °C. Les briques sont tambourinées et partiellement traitées avec une cimentation grise et jaune.

Pour les briques de façade en terre cuite volontairement endommagées (par exemple: briques roulées ou ciselées), la détérioration des coins, bords et surfaces n'est pas prise en compte. Les caractéristiques des coins, bords et surfaces des briques moulées à la presse, briques étirées et briques moulées-main font l'objet d'un accord entre le producteur et le client. Cet accord peut se

Propriétés techniques nationales supplémentaires / Aanvullende nationale specificaties / Additional National Technical Properties

BENOR BB/201/681/024-00-P/01

Résistance au gel et dégel / Vorst- en dooi weerstand / Frost resistance : freezing and thawing cycles	Résistance élevée au gel / Zeer vorstbestending / Very resistant	NBN B 27-009
Propriétés thermiques - λ _{10, sec, unité} / Thermische eigenschappen - λ _{10, droog, steen} / Thermal properties - λ _{10, dry, unit}	0.49	(90/90) W/m.K
Efflorescence / Neiging tot uitbloeiing / Efflorescence	Pas d'efflorescence / Geen uitbloeiing / No efflorescence	NBN B 24-209



Instructions pour la mise en oeuvre

La terre cuite est un produit naturel. Une légère différence de teinte est possible d'une fabrication à l'autre. Il est donc nécessaire de commander l'ensemble des briques en une fois.

Avant la mise en oeuvre, l'entrepreneur déposera des échantillons pour l'accord du maître d'ouvrage ou son architecte. Les dégâts et les différences de teinte doivent être signalés avant la mise en oeuvre.

Pour obtenir une nuance idéale, il est indispensable de mélanger judicieusement les briques de plusieurs paquet de façon correct.

Il faut protéger la maçonnerie fraîchement finie des intempéries afin d'éviter des efflorescences de sels.

Le rejointoyage doit se faire soigneusement avec les joints parfaitement remplis.

Le type de mortier utilisé doit être adapté au type de brique. Par temps chaud et très sec, nous conseillons d'humidifier les briques.

Afin d'éviter des taches d'humidité sur les murs intérieurs, le vide ventilé doit être fait dans les règles de l'art.

Beschrijving

Combinatie van rode, gladde, geperforeerde mechanische gevelstenen, gemaakt op basis van leperiaanse klei, oxiderend gebakken aan minstens 980 °C en donkerbruine stenen op basis van leperiaanse klei met toevoeging van mangaanoxide, oxiderend gebakken aan minstens 950 °C. De stenen worden getrommeld en deels bewerkt met een grijze en gele cementering.

Gevelbakstenen met bewust aangebrachte beschadigingen (bijvoorbeeld getrommelde stenen, gebeitelde stenen,...) worden niet op rand-, hoek- en oppervlaktebeschadigingen beoordeeld. Rand-, hoek- en oppervlaktekenmerken van vormbak- strengpers en handvormstenen maken het voorwerp uit van afspraken tussen producent en afnemer. Dit kan gebeuren aan de hand van representatieve stalen of panelen.

Verwerkingsvoorschriften

Gebakken steen is een natuurproduct. Per productie is een lichte kleurvariatie mogelijk. De volledige partij dient daarom in éénmaal besteld te worden.

Voor de uitvoering zullen door de aannemer monsters neergelegd worden ter goedkeuring van de opdrachtgever of zijn architect. Beschadigingen en kleurafwijkingen dienen vermeld te worden vóór het vermetselen.

Om een mooie kleurschakering te bekomen moeten de stenen uit verschillende pakken correct gemengd worden.

Vers metselwerk beschermen tegen overvloedige regen om mogelijke uitbloeiingen van zouten tegen te gaan.

Metselmortel voldoende uitkrabben en de voegspecie goed aandrukken in kop- en langsvoegen.

Gebruik de geschikte mortel. Bij droog en warm weer raden wij aan de stenen te bevochtigen.

Om vochtdoorslag naar binnenmuren te vermijden, moet de afwerking (vochtmembranen, isolatie, spouwvakken, enz.) geschieden volgens de regels van de kunst.

Description

A combination of perforated smooth dark red mechanical facing bricks, fabricated from clay of Yperian origin, fired under oxidizing conditions at minimum 980 °C and dark brown mechanical facing bricks, fabricated from clay of Yperian origin, with the addition of manganese oxide, fired under oxidizing conditions at minimum 950 °C. The bricks are tumbled and partly processed with a gray and yellow cementation.

Facing bricks with consciously applied damages (eg. Tumbled stones, carved/chiseled stones,...) are not assessed for edge, corner and surface damage. Edge, corner and surface characteristics of the mold-press extruder and hand-molded bricks are the subject of agreements between producer and customer. This can be done by means of representative samples or panels.

Processing instructions

Baked stone is a natural product. A slight color variation is possible per production. The entire lot must therefore be ordered at once.

For the execution, samples will be submitted by the contractor for the approval of the client or his architect. Damage and color deviations must be reported before the implementation.

To obtain a beautiful color, the stones from different parcels must be mixed correctly.

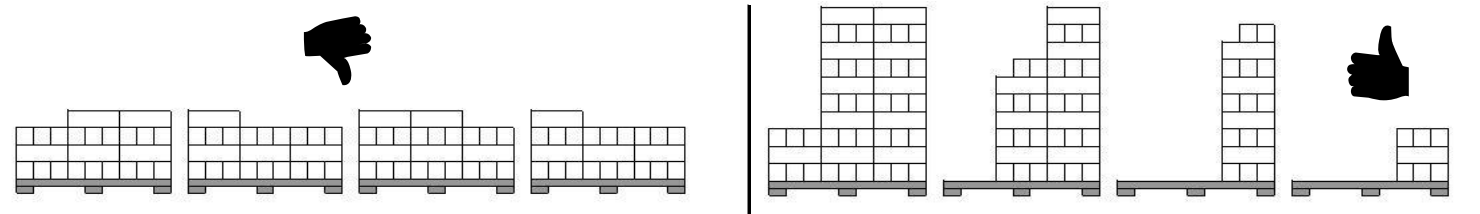
Protect fresh masonry from excessive rain to prevent possible efflorescence of salts.

Mortar must be sufficiently scratched out and the grout must be pressed firmly into the latitudinal and longitudinal joints.

Use the appropriate mortar. In dry and warm weather we recommend to moisten the stones.

In order to avoid moisture penetration into interior walls, the finish (moisture membranes, insulation, wall hooks, etc.) must be done according to the rules of art.

Mengen / Mix



TAMBURO T17134

188 x 88 x 50

MO7134.300