

Schlüter®-RENO-T

Bekledingsafsluiting op de vloer
voor traploze overgangen

1.3

Productdatablad

Toepassing en functie

Schlüter®-RENO-T is een T-vormig profiel dat achteraf kan worden toegepast als overgang tussen aan elkaar grenzende, in één vlak liggende bekledingen (bijv. tussen tegel- of natuursteenbekledingen en parket, sierbetontegels, PVC, laminaat, enz.). De voegruimte tussen de aan elkaar grenzende bekledingen moet voor de bevestiging van het Schlüter®-RENO-T-profiel eerst worden opgevuld met de montage-lijm Schlüter®-KERDI-FIX of gelijkwaardig materiaal. Vervolgens wordt de rib van het overgangsprofiel in de voegruimte gedrukt. Schlüter®-RENO-T bedekt de aangrenzende bekledingsmaterialen en voorkomt op die manier beschadiging van de randen bij mechanische belasting.

Materiaal

Het profiel is leverbaar in de volgende uitvoeringen:

- E = Roestvast staal V2A
(materiaal-nr. 1.4301 = AISI 304)
- EB = Roestvast staal geborsteld
- A = Aluminium
- M = Messing
- AE = Alu. bruut mat geanodiseerd

Materiaaleigenschappen en toepassingsgebieden:

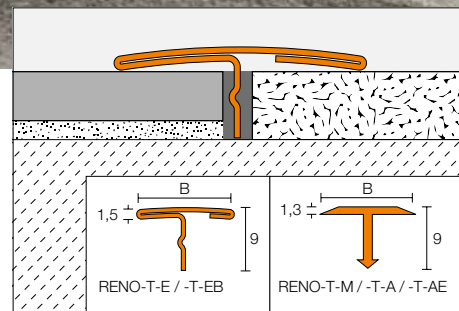
Schlüter®-RENO-T is geschikt om de randen van het bekledingsmateriaal te beschermen tegen mechanische belasting. De toepasbaarheid van het voorziene materiaaltipe moet in specifieke gevallen worden getoetst aan de te verwachten chemische, mechanische of andere belastingen.



Schlüter®-RENO-T-M zijn profielen uit messing. Op hun onbehandelde oppervlakken zijn lichte productiesporen onvermijdbaar.

Op het zichtbare oppervlak van de messing profielen wordt door inwerking van lucht een oxidelaag gevormd, waardoor het oppervlak donkerder wordt. De inwerking van vocht of agressieve stoffen kan leiden tot sterke oxidatie en vorming van vlekken op het profieloppervlak.

Schlüter®-RENO-T-A zijn profielen uit aluminium. Ook op hun onbehandelde oppervlakken zijn lichte productiesporen onvermijdbaar.





Bij optisch hogere eisen zijn er met Schlüter®-RENO-T-AE resp. -EB nabehandelde, hoogwaardige oppervlakken beschikbaar.

Het oppervlak van Schlüter®-RENO-T-AE van geanodiseerd aluminium kan worden beschadigd door agressieve stoffen of schurende belasting.

Schlüter®-RENO-T-E en -EB worden gevormd uit stroken roestvast staal, V2A (materiaal 1.4301) en zijn bijzonder geschikt als hoge mechanische of bijzondere chemische belastingen kunnen worden verwacht.

Toepassingsgebieden zijn bijv. de levensmiddelenindustrie, brouwerijen, zuivelfabrieken, bedrijfskeukens en ziekenhuizen, alsook particuliere woningen.

Ook roestvast staal is niet bestand tegen elke chemische belasting. Stoffen zoals zout- of vloeizuren of bepaalde chloor- en zout bronwaterconcentraties kunnen schade veroorzaken. Bijzondere te verwachten belastingen moeten daarom steeds vooraf worden gecontroleerd.

Productoverzicht:

Schlüter®-RENO-T

E = Roestvast staal / EB = Roestvast staal geborsteld /

A = Alu. / M = Messing / AE = Alu. bruut mat geanodiseerd

Leverbare lengte: 2,50 m

Materiaal	E	EB	A	M	AE
B = 14 mm	•	•	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•	•	•

Leverbare lengte: 1,00 m

Materiaal	E	EB	A	M	AE
B = 14 mm	•	•	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•	•	•

Schlüter®-RENO-T-E profielen hebben onbehandelde oppervlakken, die productiegerelateerde doorlopende lijnen op het zichtbare oppervlak met variërende intensiteit vertonen. Bij een optisch hogere eis is met Schlüter®-RENO-T-EB een nabehandeld, hoogwaardig oppervlak beschikbaar.

Verwerking

1. Om het overgangsprofiel Schlüter®-RENO-T te kunnen inbouwen moet de voegruimte ten minste 9 mm diep zijn en van stof en vuil worden ontdaan. Verwijder ook eventuele substanties op de flanken van de voeg die een goede hechting verhinderen.

2. De voegkamer moet eerst worden opgevuld met Schlüter®-KERDI-FIX of gelijkwaardig materiaal.

Daarna wordt Schlüter®-RENO-T met de verticale rib in de gevulde voeg gedrukt, zodat de horizontale vlakken volledig op de bekledingsranden aansluiten.

3. Onder de profielvlakken uitpuilende, overtollige montagelijm is met een geschikt reinigingsmiddel te verwijderen.

Opmerking

Schlüter®-RENO-T vergt geen speciale reiniging en/of onderhoud. Vuil moet bij het reinigen van de bekleding met behulp van een geschikt reinigingsmiddel worden verwijderd.

De zichtbare vlakken van het profiel beginnen na een behandeling met chroompolish of een vergelijkbaar product te glanzen. Oppervlakken uit roestvast staal, die blootgesteld zijn aan de buitenlucht of aan agressieve invloeden, moeten nu en dan met een zacht reinigingsmiddel worden gereinigd.

Wanneer roestvast staal regelmatig wordt schoongemaakt, ziet het er niet alleen fraaier uit, maar bestaat er ook minder gevaar voor corrosie.

Alle reinigingsmiddelen mogen geen zout- of vloeizuren bevatten. Contact met andere metalen zoals normaal staal moet worden vermeden, want dit kan tot roestvorming leiden. Dat geldt ook voor gereedschap zoals plamuurmessen of staalwol om bijv. mortelresten te verwijderen. Voor gevoelige oppervlakken mogen geen schurende reinigingsmiddelen worden gebruikt. Indien nodig kan reinigingspolish voor roestvast staal Schlüter®-CLEAN-CP worden gebruikt.

Tekstmodule:

_____ str. m Schlüter-RENO-T

als T-vormig overgangsprofiel,

Breedte: ■ 14 mm ■ 25 mm

■ A = aluminium

■ M = messing

■ AE = aluminium bruut mat geanodiseerd met afgeschuinde profieluiteinden ...

_____ str. m Schlüter®-RENO-T

als T-vormig overgangsprofiel,

Breedte: ■ 14 mm ■ 25 mm

■ E = roestvast staal 1.4301 (V2A)

■ EB = roestvast staal geborsteld

met dubbel geplooid profieluiteinden, afgerond bovensvlak, en 9 mm hoge rib voor de overgang tussen verschillende bekledingsmaterialen op gelijke hoogte leveren en vakkundig inbouwen. Bij de verwerking moeten de voorschriften van de fabrikant worden opgevolgd.

Art.-nr.: _____

Materiaal: _____ €/m

Loon: _____ €/m

Totale prijs: _____ €/m

