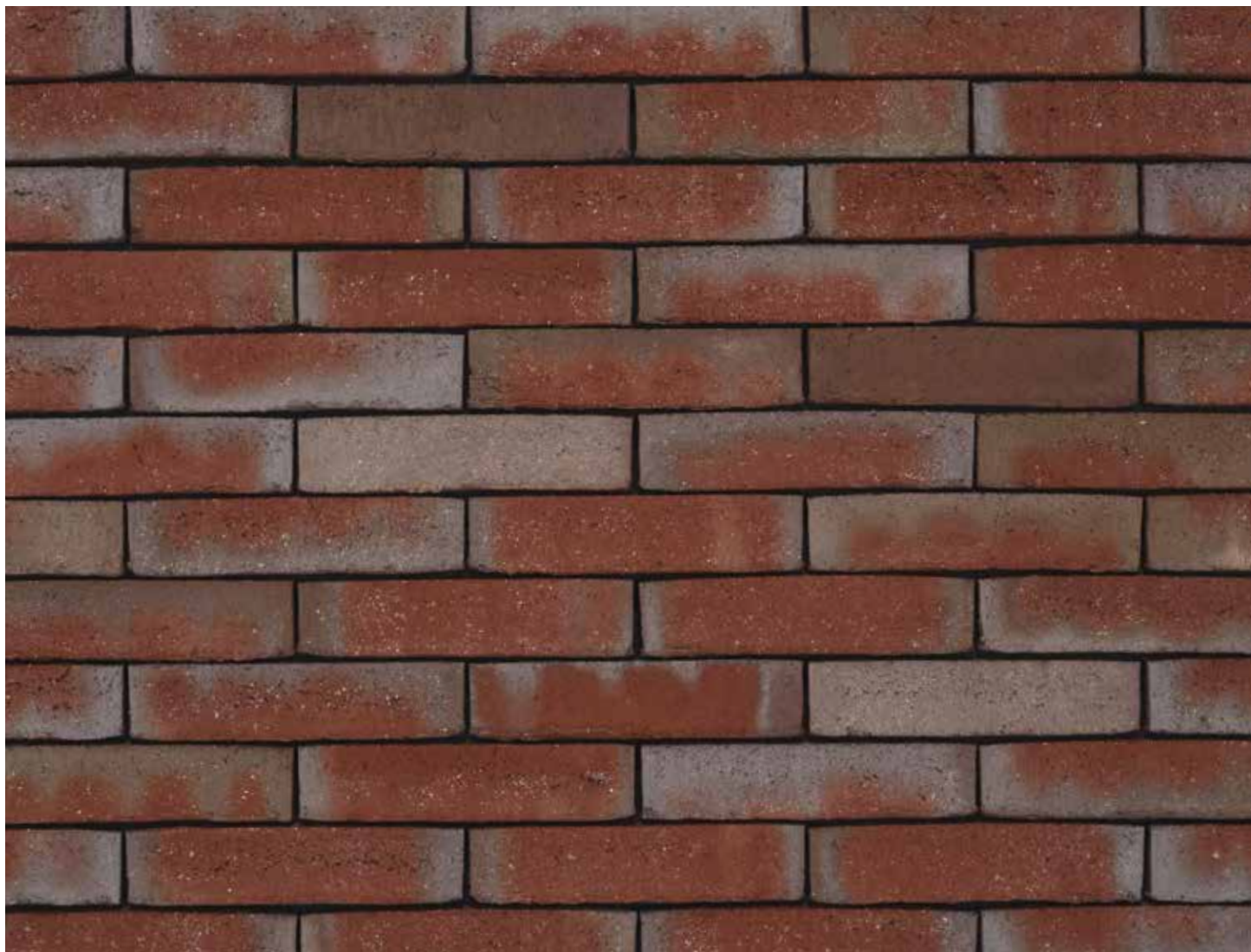


Argiterra Borkum

Kleiklinker / Pavé en terre cuite

Kirchkimmen



Formaat Format		Fabricagematen d ca. Dim. fabrication d appr.	st/m ² kant - gemiddeld circa pc/m ² chant - moyenne appr.
WF	Waalformaat / Format waal	± 210 x 50 x 70 mm	± 93

Voor alle informatie / Pour toute information

nv Wienerberger sa, Kapel ter Bede 121, BE-8500 Kortrijk

T +32 56 24 96 38, F +32 56 20 47 60

info@wienerberger.be, www.wienerberger.be

Showrooms

Kapel ter Bede 88, BE-8500 Kortrijk, T +32 56 24 95 88

A12, Koning Leopoldlaan 1, BE-2870 Breendonk, T +32 52 31 10 10

Argiterra Borkum

Beschrijvingstekst

De bestrating zal uitgevoerd worden in volle keramische vormbak met was-serstrich methode straatbakstenen. De straatbaksteen is geproduceerd op basis van Schiefer- en Westerwaldklei. De straatbakstenen worden gemaakt aan de hand van de wasserstrich methode.

Hierbij wordt de klei in een mal geperst en gewalst in een roterende tafelpers. De klinkers worden met water uit hun mal gehaald. De steen werd oxiderend gebakken op minimum 1100°C. Door het bakproces zijn de straatklinkers gekleurd in de massa. De kleur is rood met grijze nuances. Door dit proces hebben de klinkers een verweerde, licht geschaafde look. De straatbaksteen heeft een homogene structuur en is vrij van kalk- en andere insluitsels die door swelling aanleiding kunnen geven tot het afspringen van schilfers of tot het optreden van roestvlekken. Minstens één strek en één kop vertonen geen scheuren en geen hoek- of kantbreuken die het karakteristieke uitzicht van het straatwerk nadelig kunnen beïnvloeden en dit bij ten minste 95 % van de levering (beschadigingen dienen vastgesteld te worden vóór het plaatsen). Vóór uitvoering zullen monsters door de aannemer op de werf neergelegd worden ter goedkeuring van de opdrachtgever.

Texte descriptif

Le pavage sera exécuté en pavés plein de terre cuite, moulée-main pressée suivant la méthode Wasserstrich. Les pavés sont fabriqués à partir d'argile schisteuse et d'argile du Westerwald. Les briques de pavage sont produites selon le processus de wasserstrich.

L'argile est pressée dans un moule et roulée dans une presse à table rotative. Les pavés sont retirés de leur moule avec de l'eau. Le pavé est cuit en atmosphère oxydante à une température minimum de 1100° C. Par la cuisson, les pavés sont colorés dans la masse. La couleur est rouge avec des nuances de gris. Par ce processus, les pavés ont un aspect patiné et gratté tendre. Les pavés ont une structure homogène et ne contiennent aucune inclusion de chaux ou de toute autre matière qui pourrait, par gonflement, provoquer des éclats ou l'apparition de taches de rouille. Dans minimum 95% de la livraison, le pavé ne présente aucune fissure, sur au moins une panne-resse et au moins une boutisse, ni arête cassée, ni coin écorné, qui pourraient nuire à l'aspect caractéristique du pavage (tout dégât doit être signalé avant la mise en œuvre). Avant la mise en œuvre, des échantillons seront déposés au chantier par l'entrepreneur afin d'obtenir l'accord du Maître de l'ouvrage.

Fysische en mechanische kenmerken, volgens NBN EN 1344 / Caractéristiques physiques et mécaniques, selon NBN EN 1344

Eigenschappen	Gemiddeld Moyenne	Klasse Classe	Caractéristiques
Toelaatbare afwijking op fabricagematen d	± 0,4 √d Max. spreiding: 0,6 √d Répartition max.: 0,6 √d	R1	Tolérance admissible aux dimensions de fabrication d
Dwarse breukweerstand	Min. 80 N/mm (individueel/individuellement 64 N/mm)	T4	Résistance à la rupture transversale
Weerstand tegen vorst-dooicycli	Zeer vorstbestand Résistance élevée au gel	FP 100	Résistance aux cycles gel-dégel
Slijtweerstand	Max. 450 mm³	A3	Résistance à l'usure
Glijweerstand	Min 55 USRV	U3	Résistance au glissement
Aanvullende eigenschappen	Vrij van asbest en formaldehyde / Sans amiante et formaldehyde Zuurbestandheid / Résistance à l'acide < 7% Gewichtsverlies / Perte de poids		Caractéristiques complémentaires

Conformiteitskeurmerk, normen en kwaliteit.

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenverordening de prestatieverklaring (DoP) en CE-markering voorleggen. De kleiklinkers beantwoorden aan de gestelde eisen voor openbare bestrating volgens de volgende standaardbestekken: SB 250 (Vlaanderen), TB 2015 (Brussel) en TB Qualiroutes (Wallonië).

Uitvoering: De sierkleiklinkers worden altijd verwerkt uit 4 à 5 verschillende pakken, en worden weggenomen in diagonale richting. De sierkleiklinkers worden gelegd volgens *** verband en gestraat op hoogkant. Volg steeds de verwerkings- en plaatsingsvoorschriften van SB250/TB2015/QUALIROUTES, aangevuld met het Wienerberger advies. Indien de stenen worden aangetrild moet steeds een rubberen zool onder de trilplaat gebruikt worden ten einde breuk te vermijden. Inzanden alvorens te trillen.

Certificat de conformité, normes et qualité.

Le fabricant peut soumettre la déclaration de prestation (DoP) et le marquage CE dans le cadre de la Réglementation Européenne des Produits de Construction. Les pavés répondent aux exigences du pavage public selon les cahiers des charges standard suivants : SB 250 (Flandre), CCT 2015 (Bruxelles) et CCT Qualiroutes (Wallonie).

Exécution: Les pavés seront toujours prélevés en diagonale de 4 à 5 paquets différents. Les pavés seront posés sur chant, suivant appareillage ***. Suivre toujours les prescriptions de mise en œuvre et de pose du SB250/CCT2015/QUALIROUTES, complétées par les conseils de Wienerberger. Si les pavés sont posés par un système de vibration, la plaque de vibration doit toujours être équipée d'une semelle en caoutchouc afin d'éviter la rupture des pavés. Sabler avant la vibration.



01/21. Dit document is niet contractueel en vernietigt alle voorgaande publicaties. De fabrikant behoudt zich het recht voor om het productengamma of de productkarakteristieken te wijzigen. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen steeds te beschikken over de meest recente beschrijvende tekst. De voorgestelde kleuren zijn volgens de best mogelijke druktechnische weergave, en zijn een benadering van de reële natuurlijke kleuren. De volledige partij dient in één maal besteld te worden aangezien er per verschillende producties een lichte kleurvariatie mogelijk is. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar wij het specifieke gebruik, het respect voor de regels der kunst, de verwerking, de hoedanigheid van funderingsbedden en de weersomstandigheden niet kunnen beoordelen, kan hierbij geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze beschrijvende tekst. Niets uit deze tekst mag zonder toestemming worden veranderd.

*** halfsteensverband / blokverband / elleboogverband / keperverband / diagonaalverband / verband volgens tekening in bijlage

01/21. Ce document n'est pas contractuel. Il annule et remplace les précédents. Le fabriquant se réserve le droit de changer la gamme de produits ou les caractéristiques des produits. L'utilisateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière version du texte descriptif. Les couleurs présentées sont reproduites grâce aux meilleurs procédés possibles d'imprimerie et sont une approche des couleurs naturelles réelles. Les couleurs pouvant être légèrement différentes d'une fabrication à l'autre, la quantité nécessaire sera commandée en une fois. Il nous est impossible de juger de l'usage spécifique, du respect des règles d'art, de la mise en œuvre, de la qualité du lit de pose et des conditions atmosphériques. C'est pourquoi nous ne pouvons être tenu responsables de l'utilisation sur base de ce texte descriptif. Aucune modification n'est tolérée sans autorisation préalable.

*** appareillage demi-pavé / app. en 'pose carrelage' / app. en coude / app. en chevron / app. en diagonale / app. selon dessin en annexe